

Lista de Artigos

Linha	Cod.	Designação	Unidade	Qtd	Requisitos	Local de entrega
Height of this row is greater than page height!						
2	2	Equipamento de soldadura TIG-AC/DC 230 amp	UN	1	Soldadura TIG; Ignição HF eletrónica; Soldadura TIG Liftarc sem HF; Capacidade de alterar balanceamento e frequência no modo AC; Pulsção média TIG, a corrente de soldadura predefinida é sempre mantida; Frequência do pulso e balanço ajustáveis; Com pulsção kHz, pulsção térmica e pulsção automática; Modo de 2 tempos / 4 tempos; Corrente secundária reduzida acessível através do gatilho da tocha; Função de soldar por pontos / pingagem; Tempos upslope e downslope ajustáveis em rampa; Tempo ajustável do fluxo anterior e posterior de gás; Soldadura manual com elétrodo; Corrente Hotstart e tempo Hotstart reguláveis; Função Antistick; Refrigeração a gás, refrigerado a água com módulo de refrigeração; Economiza energia e função de standby; Tocha refrigerada e com controlo de parâmetros; Possibilidade de ligar controlos remotos e tochas de função; Proteção contra sobretensão; Fusível de rede (ação lenta) 1 x 16 A; Tensão em vazio 90V; Duração de ligação (Valores mínimos): 230 A/40%; 200 A/60%; 170 A/100% Classe de isolamento H Classe de proteção IP23	Viana do Castelo